

# Kommissionierung am laufenden Band

## Aufgabenstellung:

Für den Kamener Fördertechnik-Spezialisten Comsort GmbH wurde die Anlagensteuerung einer Kommissionier-Anlage im Bereich des Kfz-Zubehörhandels realisiert.



Die Firma Comsort GmbH baut für autoteilemann.de eine klassische Kommissionier-Anlage. Die Anlagensteuerung liefert die COMPUTEC AG. Über ein dreigeschossiges Fachbodenregal sollen ca. 6000 Artikel gelagert werden.

Nach der Aufgabe der Leerkartons mit Auftragsunterlagen wird die Leerkartonage über Fördertechnik zu den Kommissionierplätzen in den Ebenen der Fachbodenregalanlage transportiert.

Nach Abschluss der Kommissionierung werden die Packstücke über eine zentrale Waage gewogen und auf vier Packplätzen für den Transport vorbereitet.



Danach erfolgt der Weitertransport direkt zum Kartonschließer oder zum "Verheiraten" mit Lang- und Schwergütern. In einem weiteren Hallenteil werden die Lang- und Schwerteile kommissioniert, so dass über die zweistufige Kommissionierung der Gesamtauftrag zusammengestellt werden kann.



Über eine zentrale EDV (SAP-System) werden die entsprechenden Informationen über den Materialflussrechner in die Anlagensteuerung der Kommissionieranlage übertragen und entsprechend angesteuert.